

## Звіт подібності

### Метадані

Назва організації

**Ivano-Frankivsk National Technical University of Oil and Gas**

Заголовок

**2025\_Сівка І.І.\_ІАБ\_КМ\_ПМЗМ-24-1**

Автор Науковий керівник / Експерт

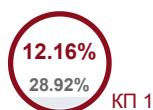
**Сівка ІванБіщак Р.Т.**

підрозділ

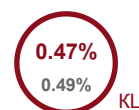
**Каф. ЗВ**

### Обсяг знайдених подібностей

Коефіцієнт подібності визначає, який відсоток тексту по відношенню до загального обсягу тексту було знайдено в різних джерелах. Зверніть увагу, що високі значення коефіцієнта не автоматично означають плагіат. Звіт має аналізувати компетентна / уповноважена особа.


**11838**






Кількість слів


**90186**

Кількість символів

### Тривога

У цьому розділі ви знайдете інформацію щодо текстових спотворень. Ці спотворення в тексті можуть говорити про МОЖЛИВІ маніпуляції в тексті. Спотворення в тексті можуть мати навмисний характер, але частіше характер технічних помилок при конвертації документа та його збереженні, тому ми рекомендуємо вам підходити до аналізу цього модуля відповідально. У разі виникнення запитань, просимо звертатися до нашої служби підтримки.

Заміна букв		19
Інтервали		0
Мікропробіли		0
Білі знаки		0
Парафрази (SmartMarks)		205

### Джерела

Нижче наведений список джерел. В цьому списку є джерела із різних баз даних. Колір тексту означає в якому джерелі він був знайдений. Ці джерела і значення Коефіцієнту Подібності не відображають прямого плагіату. Необхідно відкрити кожне джерело і проаналізувати зміст і правильність оформлення джерела.

#### 10 найдовших фраз

Колір тексту

ПОРЯДКОВИЙ НОМЕР	НАЗВА ТА АДРЕСА ДЖЕРЕЛА URL (НАЗВА БАЗИ)	КІЛЬКІСТЬ ІДЕНТИЧНИХ СЛІВ (ФРАГМЕНТІВ)
1	<a href="https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/19687/1/%D0%97%D0%B0%D0%BA%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%20%D0%98.%D0%98.%D0%9C%D0%A2%D0%9C%D0%BC-1902%D0%B0.pdf">https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/19687/1/%D0%97%D0%B0%D0%BA%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%20%D0%98.%D0%98.%D0%9C%D0%A2%D0%9C%D0%BC-1902%D0%B0.pdf</a>	279 2.36 %
2	<a href="https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf">https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf</a>	80 0.68 %
3	<a href="https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/19687/1/%D0%97%D0%B0%D0%BA%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%20%D0%98.%D0%98.%D0%9C%D0%A2%D0%9C%D0%BC-1902%D0%B0.pdf">https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/19687/1/%D0%97%D0%B0%D0%BA%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%20%D0%98.%D0%98.%D0%9C%D0%A2%D0%9C%D0%BC-1902%D0%B0.pdf</a>	73 0.62 %
4	<a href="http://4ua.co.ua/manufacture/va2ad79b5c43a88421216d37_1.html">http://4ua.co.ua/manufacture/va2ad79b5c43a88421216d37_1.html</a>	65 0.55 %

5	<a href="https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf">https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf</a>	61 0.52 %
6	ВІДНОВЛЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ЗНОСОСТІЙКОСТІ ДЕТАЛЕЙ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ МАШИН ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ТЕРМІНУ ЇХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ 8/29/2023 Vinnytskiy National Agricultural University (Vinnytskiy National Agricultural University)	58 0.49 %
7	<a href="http://ni.biz.ua/14/14_13/14_136622_poluavtomaticheskaya-i-avtomaticheskaya-dugovaya-naplavka.html">http://ni.biz.ua/14/14_13/14_136622_poluavtomaticheskaya-i-avtomaticheskaya-dugovaya-naplavka.html</a>	53 0.45 %
8	2025_Загарія Є.О._ІАБЕ_КМ_ПМЗмз-23-1 1/19/2025 Ivano-Frankivsk National Technical University of Oil and Gas (Каф. ЗВ)	48 0.41 %
9	<a href="https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf">https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf</a>	41 0.35 %
10	ВІДНОВЛЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ЗНОСОСТІЙКОСТІ ДЕТАЛЕЙ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ МАШИН ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ТЕРМІНУ ЇХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ 8/29/2023 Vinnytskiy National Agricultural University (Vinnytskiy National Agricultural University)	39 0.33 %

### з домашньої бази даних (7.81 %)

ПОРЯДКОВИЙ НОМЕР	ЗАГОЛОВОК	КІЛЬКІСТЬ ІДЕНТИЧНИХ СЛІВ (ФРАГМЕНТІВ)
1	2024_Тарновецький А.М._ІАБЕ_КМ_ПМЗМ-23-1 12/22/2024 Ivano-Frankivsk National Technical University of Oil and Gas (Каф. ЗВ)	719 (61) 6.07 %
2	2025_Загарія Є.О._ІАБЕ_КМ_ПМЗмз-23-1 1/19/2025 <b>Ivano-Frankivsk National Technical University of Oil and Gas (Каф. ЗВ)</b>	118 (5) 1.00 %
3	2024_Мицицей О._ІАБЕ_КМ_ПМЗМ-23-1 11/23/2024 Ivano-Frankivsk National Technical University of Oil and Gas (Каф. ЗВ)	88 (7) 0.74 %

### з програми обміну базами даних (3.94 %)

ПОРЯДКОВИЙ НОМЕР	ЗАГОЛОВОК	КІЛЬКІСТЬ ІДЕНТИЧНИХ СЛІВ (ФРАГМЕНТІВ)
4	ВІДНОВЛЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ЗНОСОСТІЙКОСТІ ДЕТАЛЕЙ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ МАШИН ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ТЕРМІНУ ЇХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ 8/29/2023 <b>Vinnytskiy National Agricultural University (Vinnytskiy National Agricultural University)</b>	288 (20) 2.43 %
5	Гетьман пояснювальна записка 12/2/2024 <b>V. N. Karazin Kharkiv National University (ККНУ) (УІПА - Автоматизації, метрології та енергоефективних технологій)</b>	50 (3) 0.42 %
6	Відновлення поверхонь шипів хрестовин карданного механізму плазмовим наплавленням 6/26/2023 <b>Odessa National Polytechnic University (ІПТДМ, Каф. ТІУЛП)</b>	42 (2) 0.35 %
7	Технологія складання та зварювання сферичного балону 3/16/2025 National Technical University of Ukraine Igor Sikorskyi Kyiv Politech Institute (National Technical University of Ukraine Igor Sikorskyi Kyiv Politech Institute)	32 (2) 0.27 %
8	Розроблення випарного апарата та освітлювача для модернізації установки очищення стічних вод металургійних підприємств 3/15/2025 National Technical University of Ukraine Igor Sikorskyi Kyiv Politech Institute (National Technical University of Ukraine Igor Sikorskyi Kyiv Politech Institute)	17 (1) 0.14 %

9	Адитивне MAG наплавлення тіл обертання 3/15/2025 National Technical University of Ukraine Igor Sikorskyi Kyiv Politech Institute (National Technical University of Ukraine Igor Sikorskyi Kyiv Politech Institute)	15 (1) 0.13 %
10	Розробка технології складання і зварювання стійки зі сталі Ст-3сп 10/27/2024 National University of Shipbuilding named after Admiral Makarov (National University of Shipbuilding named after Admiral Makarov)	10 (2) 0.08 %
11	Вибір матеріалу, маршрутною технології виготовлення та термічної обробки інжектора двигуна Стерлінга 6/14/2019 Sumy State University (Кафедра прикладного матеріалознавства і технології конструкційних матеріалів)	8 (1) 0.07 %
12	bitstream_2ccb4823-165f-45de-8bdb-c96b9c208909 12/7/2024 National Technical University "Kharkiv Polytechnic Institute" students papers (National Technical University "Kharkiv Polytechnic Institute" students papers)	5 (1) 0.04 %

### з Інтернету (17.17 %)

ПОРЯДКОВИЙ НОМЕР	ДЖЕРЕЛО URL	КІЛЬКІСТЬ ІДЕНТИЧНИХ СЛІВ (ФРАГМЕНТІВ)
13	<a href="https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/19687/1/%D0%97%D0%B0%D0%BA%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%20%D0%98.%D0%98.%D0%9C%D0%A2%D0%9C%D0%BC-1902%D0%B0.pdf">https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/19687/1/%D0%97%D0%B0%D0%BA%D0%B8%D1%80%D0%BE%D0%B2%20%D0%98.%D0%98.%D0%9C%D0%A2%D0%9C%D0%BC-1902%D0%B0.pdf</a>	675 (24) 5.70 %
14	<a href="http://4ua.co.ua/manufacture/tb3bd79b5d53b89421216d26_0.html">http://4ua.co.ua/manufacture/tb3bd79b5d53b89421216d26_0.html</a>	291 (14) 2.46 %
15	<a href="https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf">https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1/KRM_Pryshliak%20S._2024.pdf.pdf</a>	238 (6) 2.01 %
16	<a href="http://4ua.co.ua/manufacture/va2ad79b5c43a88421216d37_1.html">http://4ua.co.ua/manufacture/va2ad79b5c43a88421216d37_1.html</a>	227 (12) 1.92 %
17	<a href="http://eir.zp.edu.ua/bitstream/123456789/5122/1/MR_Buzukina.pdf">http://eir.zp.edu.ua/bitstream/123456789/5122/1/MR_Buzukina.pdf</a>	116 (6) 0.98 %
18	<a href="http://ni.biz.ua/14/14_13/14_136622_poluavtomaticheskaya-i-avtomaticheskaya-dugovaya-naplavka.html">http://ni.biz.ua/14/14_13/14_136622_poluavtomaticheskaya-i-avtomaticheskaya-dugovaya-naplavka.html</a>	80 (4) 0.68 %
19	<a href="https://repo.nung.edu.ua/bitstreams/a0acecbc-99e0-48d6-9802-cf24639fdbd7/download">https://repo.nung.edu.ua/bitstreams/a0acecbc-99e0-48d6-9802-cf24639fdbd7/download</a>	68 (4) 0.57 %
20	<a href="https://steelgroup.com.ua/ua/g32677702-krug-stal-12h18n10t">https://steelgroup.com.ua/ua/g32677702-krug-stal-12h18n10t</a>	68 (3) 0.57 %
21	<a href="http://4ua.co.ua/manufacture/qb3bc79b5d43b89421306d37_0.html">http://4ua.co.ua/manufacture/qb3bc79b5d43b89421306d37_0.html</a>	66 (5) 0.56 %
22	<a href="http://um.co.ua/8/8-9/8-90684.html">http://um.co.ua/8/8-9/8-90684.html</a>	58 (3) 0.49 %
23	<a href="https://repo.nung.edu.ua/server/api/core/bitstreams/a019d654-39cd-4162-a25f-5f66b1dbfb5e/content">https://repo.nung.edu.ua/server/api/core/bitstreams/a019d654-39cd-4162-a25f-5f66b1dbfb5e/content</a>	42 (3) 0.35 %
24	<a href="http://fm-zntu.at.ua/_ld/0/14_Metod_lokal_pov.pdf">http://fm-zntu.at.ua/_ld/0/14_Metod_lokal_pov.pdf</a>	40 (4) 0.34 %
25	<a href="https://ela.kpi.ua/bitstream/123456789/55915/1/Erzhakhovska_bakalavr.docx">https://ela.kpi.ua/bitstream/123456789/55915/1/Erzhakhovska_bakalavr.docx</a>	16 (2) 0.14 %
26	<a href="https://revolution.allbest.ru/manufacture/00385243_0.html">https://revolution.allbest.ru/manufacture/00385243_0.html</a>	15 (1) 0.13 %
27	<a href="https://tzppo.udau.edu.ua/assets/files/1/zbirnik-konf.-7.04.2020-unus-thp.pdf">https://tzppo.udau.edu.ua/assets/files/1/zbirnik-konf.-7.04.2020-unus-thp.pdf</a>	13 (1) 0.11 %
28	<a href="https://ukrbukva.net/page.8.117339-Organizaciya-mashinno-tehnicheskogo-parka-dlya-fermerskogo-hozyajstva.html">https://ukrbukva.net/page.8.117339-Organizaciya-mashinno-tehnicheskogo-parka-dlya-fermerskogo-hozyajstva.html</a>	8 (1) 0.07 %
29	<a href="https://repo.nung.edu.ua/server/api/core/bitstreams/fd583ed9-a184-4a93-a2f1-c6d0677db553/content">https://repo.nung.edu.ua/server/api/core/bitstreams/fd583ed9-a184-4a93-a2f1-c6d0677db553/content</a>	6 (1) 0.05 %
30	<a href="https://uk.wikipedia.org/wiki/%D0%A5%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B4%D0%BD%D1%96_%D1%82%D1%80%D1%96%D1%89%D0%B8%D0%BD%D0%B8">https://uk.wikipedia.org/wiki/%D0%A5%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B4%D0%BD%D1%96_%D1%82%D1%80%D1%96%D1%89%D0%B8%D0%BD%D0%B8</a>	5 (1) 0.04 %

## Список прийнятих фрагментів

ПОРЯДКОВИЙ НОМЕР	ЗМІСТ	КІЛЬКІСТЬ ОДНАКОВИХ СЛІВ (ФРАГМЕНТІВ)
<b>https://repo.nung.edu.ua/bitstreams/a0acec9e...</b>		<b>59 (0.50%)</b>
1	Міністерство освіти і науки України Івано-Франківський національний технічни...	15 (0.13%)
2	прізвище) Робота містить результати власних досліджень. Використання ідей, рез...	37 (0.31%)
3	прізвище, ім'я, по батькові) 1. Тема	7 (0.06%)
<b>2025_Загарія Є.О._ІАБЕ_КМ_ПМЗмз-23-1</b>		<b>118 (1.00%)</b>
1	прізвище, ім'я, по батькові) УДК 620.22:669.018.25 ...	11 (0.09%)
2	назва роботи) Зварювання та споріднені технології (назва освітньої програми...	48 (0.41%)
3	прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання) затверджені наказ...	29 (0.24%)
4	роботи) Розділ Прізвище, ініціали та посада консультанта Підпис, дата завдання...	25 (0.21%)
5	4 результати випробувань зварних з'єднань Висновки. Студент	5 (0.04%)
<b>https://repo.nung.edu.ua/server/api/core/bitstre...</b>		<b>42 (0.35%)</b>
1	Прикладна механіка (шифр і назва спеціальності) і в іванів підпис, ініціали та...	27 (0.23%)
2	3. Вихідні дані до роботи	5 (0.04%)
3	4. Зміст розрахунково-пояснювальної записки (перелік питань, які потрібно роз...	10 (0.08%)
<b>https://repo.nung.edu.ua/server/api/core/bitstre...</b>		<b>6 (0.05%)</b>
1	No_____ 2. Строк подання студентом роботи	6 (0.05%)
<b>https://elartu.tntu.edu.ua/bitstream/lib/48199/1...</b>		<b>33 (0.28%)</b>
1	7. Дата видачі завдання _____ КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН No з/п Назва ет...	17 (0.14%)
2	не може перевищувати 0,035%. Цей показник має критичне значення, оскількилікв...	16 (0.14%)
<b>2024_Мицицей О._ІАБЕ_КМ_ПМЗМ-23-1</b>		<b>77 (0.65%)</b>
1	підпис ) (прізвище та ініціали) Керівник роботи _____ ...	18 (0.15%)
2	складається із 12 слайдів презентації, пояснювальної записки із 45 посилань на...	14 (0.12%)
3	consists of the 12 sheets of graphics, 65 pages of notes, 35 figures and 45 re...	17 (0.14%)
4	Апробація результатів роботи. Бішак Р.Т	6 (0.05%)
5	Структура та обсяг роботи. Магістерська робота складається зі вступу, п яти ро...	22 (0.19%)
<b>2024_Тарновецький А.М._ІАБЕ_КМ_ПМЗМ-23-1</b>		<b>684 (5.78%)</b>
1	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ Аркушів Літ. Розроб. ...	21 (0.18%)
2	Бішак Р.Т. 4 Матвієнків О. Реценз.. Андрусак А.В. Зміст Вступ	12 (0.10%)
3	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 5	12 (0.10%)
4	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 6	12 (0.10%)
5	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 7	12 (0.10%)

6	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 8	12 (0.10%)
7	Підвищення ефективності ремонтного зварювання виробів з алюмінієвих сплавів	8 (0.07%)
8	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 10	12 (0.10%)
9	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 11	12 (0.10%)
10	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	11 (0.09%)
11	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 13	12 (0.10%)
12	Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 14	6 (0.05%)
13	Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 15	6 (0.05%)
14	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 16	12 (0.10%)
15	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 17	12 (0.10%)
16	16]. Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	12 (0.10%)
17	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 19	12 (0.10%)
18	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 20	12 (0.10%)
19	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 21	12 (0.10%)
20	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 22	12 (0.10%)
21	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 23	12 (0.10%)
22	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 24	12 (0.10%)
23	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 25	12 (0.10%)
24	С. Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	12 (0.10%)
25	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 27 1 плазмоутворюючий...	13 (0.11%)
26	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 28	12 (0.10%)
27	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 29	12 (0.10%)
28	Vitals professional ac/dc-2000 tig alu puls Зм Арк No докум Підпис Дата Ар...	19 (0.16%)
29	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 31	12 (0.10%)
30	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 32	12 (0.10%)
31	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 33 2	13 (0.11%)
32	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 34 Рисунок	13 (0.11%)
33	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 35	12 (0.10%)
34	16]. Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	12 (0.10%)
35	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 37	12 (0.10%)
36	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 38	12 (0.10%)
37	оцінкою Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	12 (0.10%)
38	на Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	12 (0.10%)

39	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 41	12 (0.10%)
40	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 42	12 (0.10%)
41	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 43	12 (0.10%)
42	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 44	12 (0.10%)
43	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 45	12 (0.10%)
44	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 46	12 (0.10%)
45	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 47	12 (0.10%)
46	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 48	12 (0.10%)
47	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 49	12 (0.10%)
48	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 50	12 (0.10%)
49	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 51	12 (0.10%)
50	Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	5 (0.04%)
51	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 53	12 (0.10%)
52	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 55	12 (0.10%)
53	та Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	12 (0.10%)
54	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 57	12 (0.10%)
55	Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	5 (0.04%)
56	с. Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ	12 (0.10%)
57	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 60	12 (0.10%)
58	Зм Арк No докум Підпис Дата Арк КРМ.ПМЗм-21.00.00.000.ПЗ 61	12 (0.10%)
<b>Гетьман пояснювальна записка</b>		<b>7 (0.06%)</b>
1	якість проведення зварювальних робіт поряд з іншими	7 (0.06%)
<b><a href="http://4ua.co.ua/manufacture/tb3bd79b5d53b894212...">http://4ua.co.ua/manufacture/tb3bd79b5d53b894212...</a></b>		<b>140 (1.18%)</b>
1	один з способів зварювання плавленням, що протікає в умовах часткового оплавлен...	25 (0.21%)
2	Горючий газ, що використовується привимогам: - висока температура полум'я при ...	22 (0.19%)
3	забезпечує наступні переваги: - незначне проплавлення основного металу; - можл...	38 (0.32%)
4	покритим електродом наплавку цим способом, заснованим на використанні електрод...	32 (0.27%)
5	останнім часом поширена практика наплавки в суміші вуглекислого газу з аргонем...	23 (0.19%)
<b>Розробка технології складання і зварювання стійк...</b>		<b>10 (0.08%)</b>
1	Арк No докум Підпис Дата	5 (0.04%)
2	Арк No докум Підпис Дата	5 (0.04%)
<b><a href="http://4ua.co.ua/manufacture/va2ad79b5c43a884212...">http://4ua.co.ua/manufacture/va2ad79b5c43a884212...</a></b>		<b>117 (0.99%)</b>
1	відрізняється низькою вартістю обладнання, можливістю виконання наплавки вручн...	20 (0.17%)

2	багатьох варіантах з використанням наплавочної дробу різноманітного складу і р...	65 (0.55%)
3	під флюсом, щоб уникнути надмірного проплавлення основного металу, необхідне з...	32 (0.27%)
<b>Відновлення поверхонь шипів хрестовин карданного...</b>		<b>14 (0.12%)</b>
1	на склад напавленого шару (частка розбавлення становить 10-20%); 3 висока пр...	14 (0.12%)
<b><a href="http://ni.biz.ua/14/14_13/14_136622_poluavtomati...">http://ni.biz.ua/14/14_13/14_136622_poluavtomati...</a></b>		<b>53 (0.45%)</b>
1	найчастіше використовують аргон, хоча при роботі в середовищі чистого аргону д...	53 (0.45%)
<b>ВІДНОВЛЕННЯ ПАРАМЕТРІВ ЗНОСОСТІЙКОСТІ ДЕТАЛЕЙ СІ...</b>		<b>68 (0.57%)</b>
1	від нагаруможна очистити від нагару способом який ґрунтується на використанні ...	10 (0.08%)
2	Для правильної організації підготовки деталей до напавлення та виконання напл...	58 (0.49%)
<b><a href="http://um.co.ua/8/8-9/8-90684.html">http://um.co.ua/8/8-9/8-90684.html</a></b>		<b>49 (0.41%)</b>
1	хімічний склад напавленого металу істотно відрізняється від хімічного складу ...	11 (0.09%)
2	випадку зростає частка основного металу у формуванні напавленого шару. Це при...	38 (0.32%)
<b><a href="https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/1968...">https://dspace.tltsu.ru/bitstream/123456789/1968...</a></b>		<b>467 (3.94%)</b>
1	формула ито бессио $P_{cm} = C + Si/30 + Mn/20 + Cu/20 + Ni/60 + Cr/20 + Mo/15 + V/15 + 5B$ , % $P_w = P_c \dots$	25 (0.21%)
2	в околешовном участке ЗТВ: $HV_{max} = 90 + 1050C + 47Si + 75Mn + 30Ni + 31Cr$ . (2)	15 (0.13%)
3	2007. 752 с. 15. Федько В.Т., Киянов С.С., Шматченко В.С., Сапожков С.Б	16 (0.14%)
4	2003. - No3. - С.12-18. 16. чигарев В.В. повышение работоспособности деталей и...	34 (0.29%)
5	20. Lebedev V.A., Maksimov S.Yu. Reduction in power consumption and weld quali...	279 (2.36%)
6	29. Crosslinking of extracellular matrix proteins: A preliminary report on a ...	25 (0.21%)
7	George E. Kopchok Rodney A. White MD.// Lasers in Surgery and Medicine. Volum...	73 (0.62%)
<b><a href="https://steelgroup.com.ua/ua/g3267702-krug-stal...">https://steelgroup.com.ua/ua/g3267702-krug-stal...</a></b>		<b>21 (0.18%)</b>
1	є висока ударна в'язкість і пластичність. До недоліків можна віднести відносно...	21 (0.18%)
<b><a href="https://ela.kpi.ua/bitstream/123456789/55915/1/E...">https://ela.kpi.ua/bitstream/123456789/55915/1/E...</a></b>		<b>5 (0.04%)</b>
1	Арк No докум Підпис Дата	5 (0.04%)
<b>Адитивне MAG напавлення тіл обертання</b>		<b>15 (0.13%)</b>
1	Прохоров Н.М. Фізичні процеси у металах при зварюванні. т 1 Елементи фізики ме...	15 (0.13%)