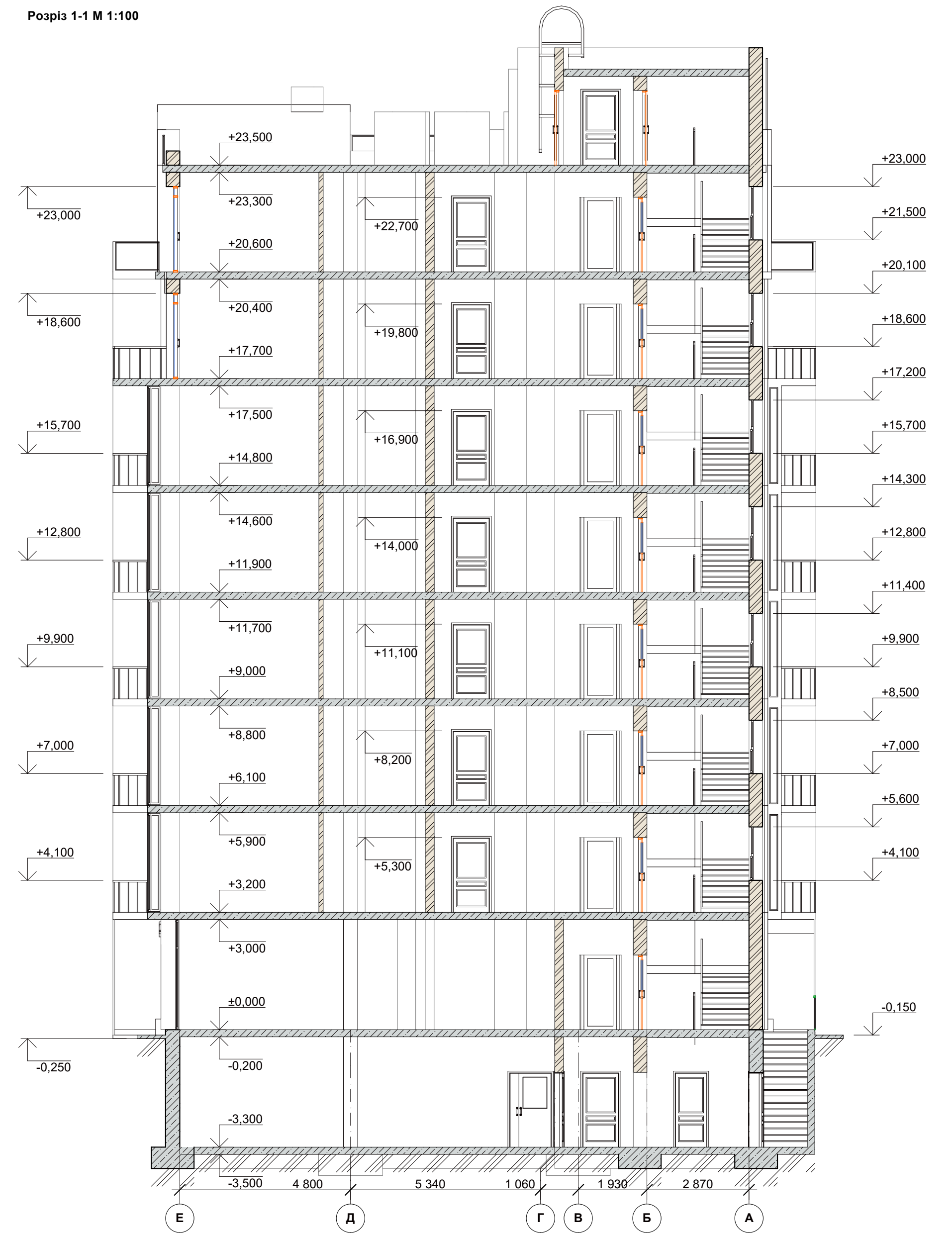


Генеральний план



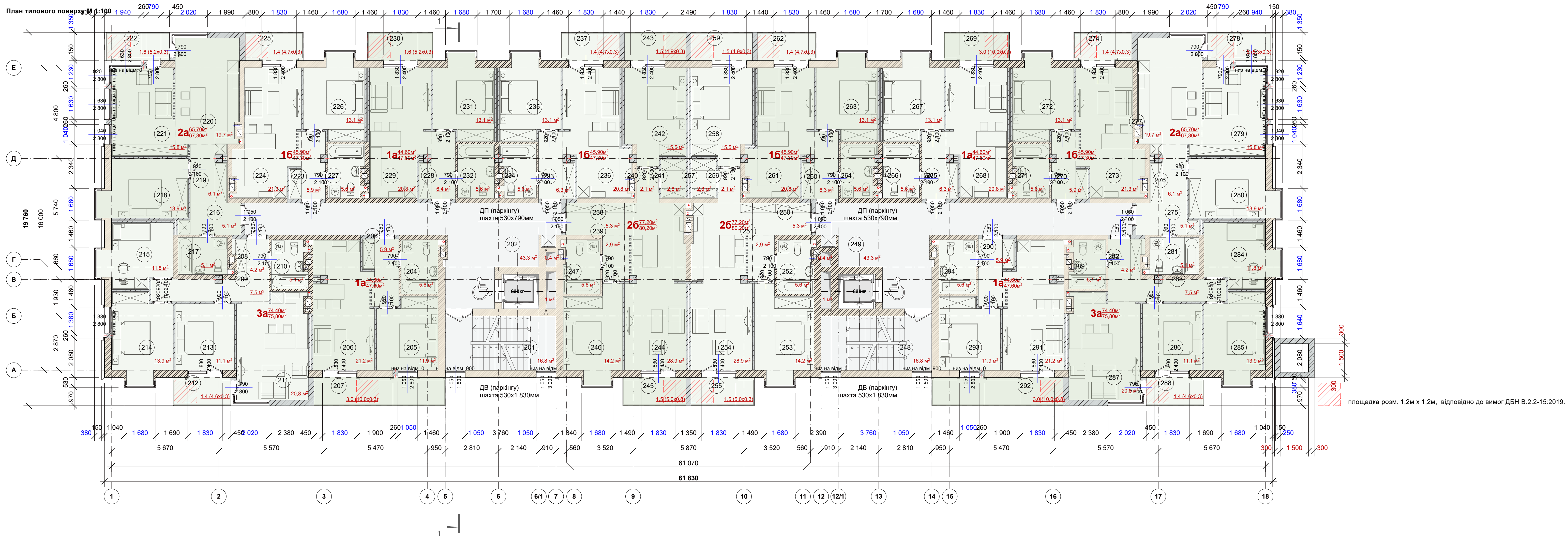
Багатоповерховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
		Грабовецький І. І.	

Типовий поверх



Багатоповерховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
	Гравовецький І. І.		

План поверху



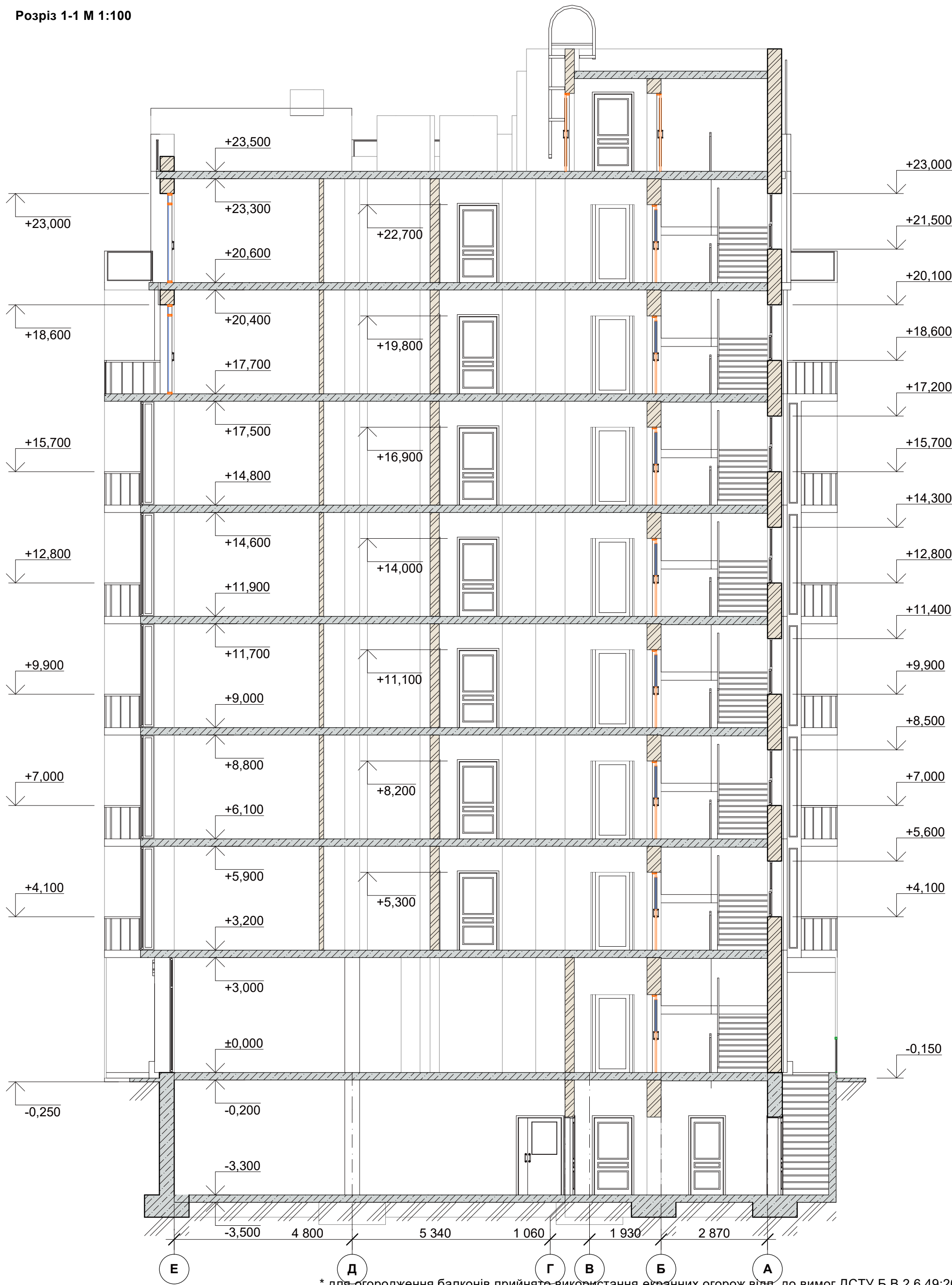
Експлікація приміщень (початок)

Поз.	Найменування	Площа, м²	Примітка
201	Сходова клітка	16,8	1а житл. пл. кварт. 36,80м², житл. пл. кварт. 11,90м², пл. кварт. 44,80м², заг. пл. кварт. 47,60м²
202	Коридор	43,3	
203	Передпокій	5,9	
204	Санвузол	5,6	
205	Спальня	11,9	
206	Кухня-вітальня	21,2	
207	Балкон	3,0*	
208	Передпокій	4,2	
209	Коридор	7,5	
210	Санвузол	5,1	
211	Кухня-вітальня	20,8	
212	Балкон	1,4*	
213	Спальня	11,1	3а житл. пл. кварт. 36,80м², житл. пл. кварт. 11,90м², пл. кварт. 44,80м², заг. пл. кварт. 47,60м²
214	Спальня	13,9	
215	Спальня	11,8	

216	Передпокій	5,1	2а жит. пл. кв. 29,70м², пл. кв. 65,70м², заг. пл. кв. 67,30м²
217	Санвузол	5,1	
218	Спальня	13,9	
219	Коридор	6,1	
220	Кухня	19,7	1б жит. пл. кв. 13,10м², житл. пл. кварт. 13,10м², пл. кв. 45,90м², заг. пл. кварт. 47,30м²
221	Вітальня	15,8	
222	Балкон	1,6*	
223	Передпокій	5,9	
224	Кухня-вітальня	21,3	1а жит. пл. кв. 13,10м², житл. пл. кварт. 13,10м², пл. кв. 45,90м², заг. пл. кварт. 47,30м²
225	Балкон	1,4*	
226	Спальня	13,1	
227	Санвузол	5,6	
228	Передпокій	6,4	1а жит. пл. кв. 13,10м², житл. пл. кварт. 13,10м², пл. кв. 45,90м², заг. пл. кварт. 47,30м²
229	Кухня-вітальня	20,8	
230	Балкон	1,6*	
231	Спальня	13,1	
232	Санвузол	5,6	

Розрізи

Розріз 1-1 М 1:100



* для огородження балконів прийнято використання екранних огорож відп. до вимог ДСТУ Б В.2.6 49:2008.

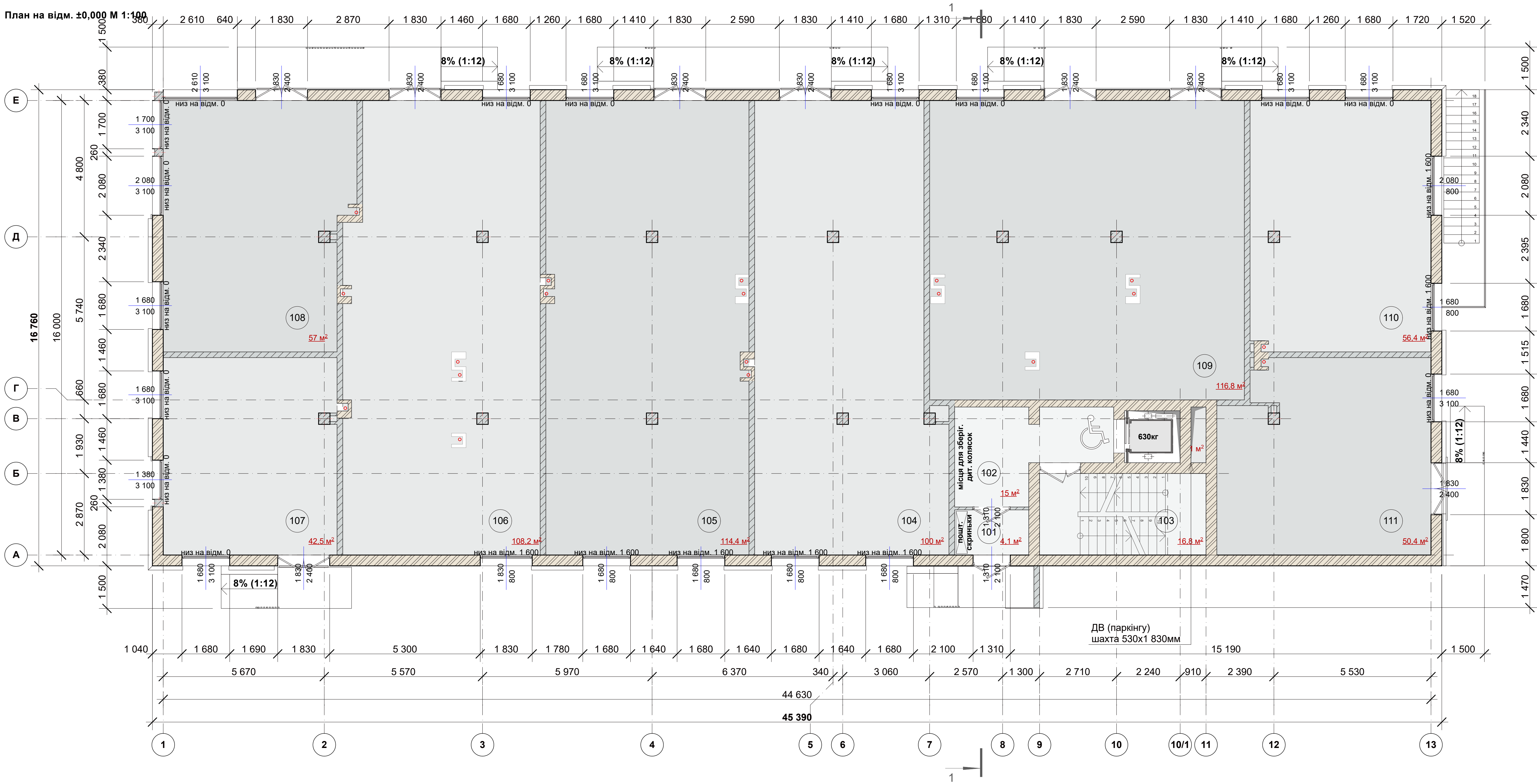
Розріз 1-1 М 1:100



* для огородження балконів прийнято використання екранних огорож відп. до вимог ДСТУ Б В.2.6 49:2008.

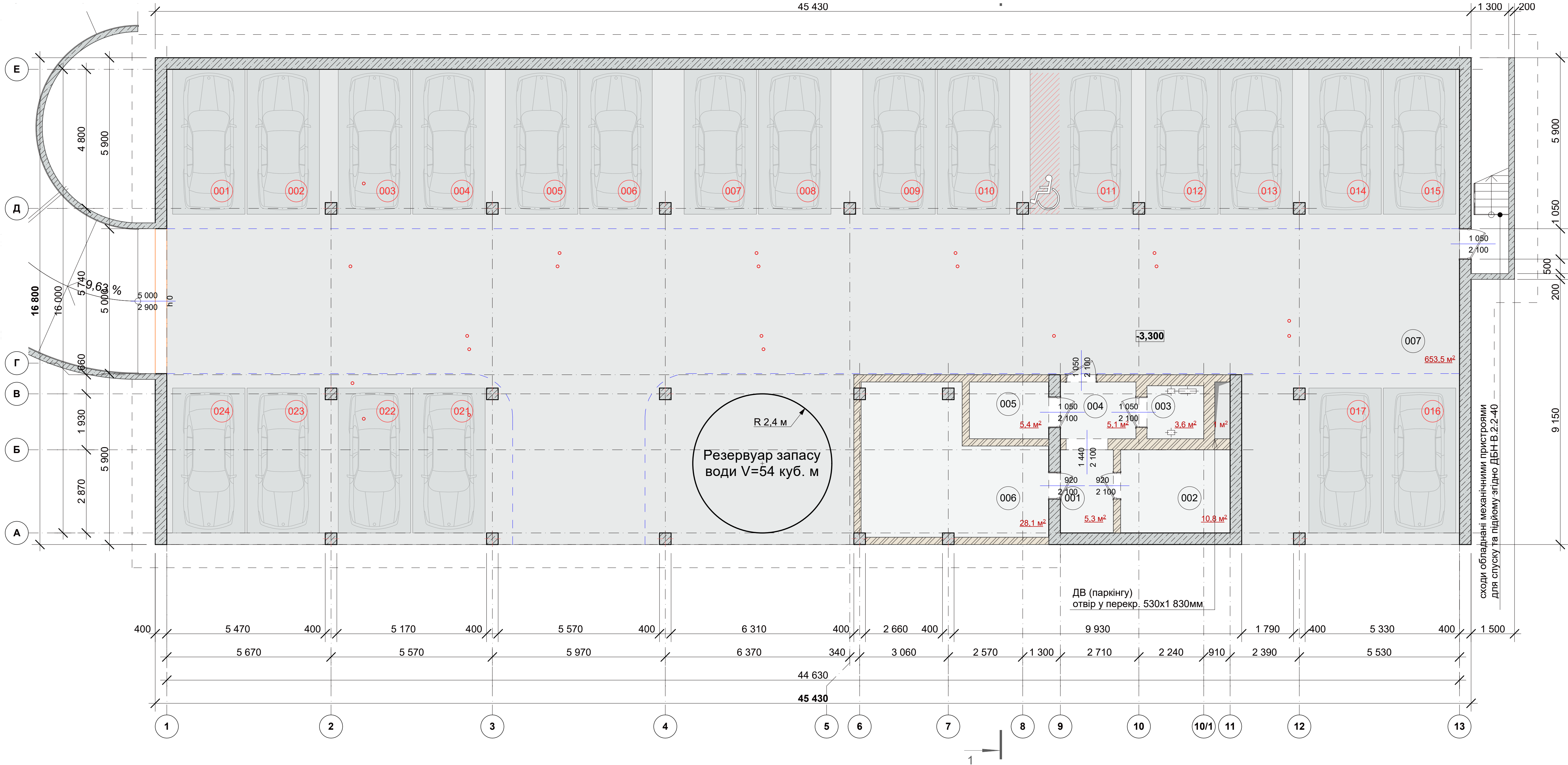
Багатоповерховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
	Грабовецький І. І.		

План



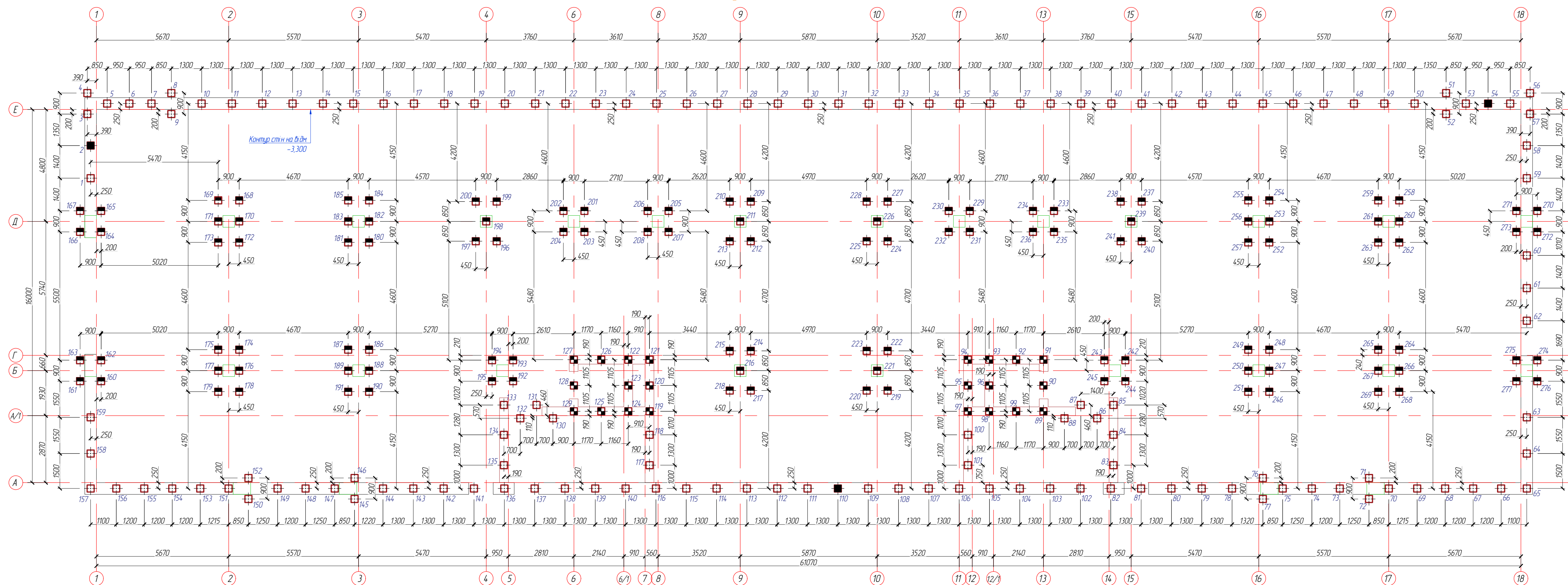
Багатоповерховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
		Грабовецький І. І.	

Підземний Паркінг

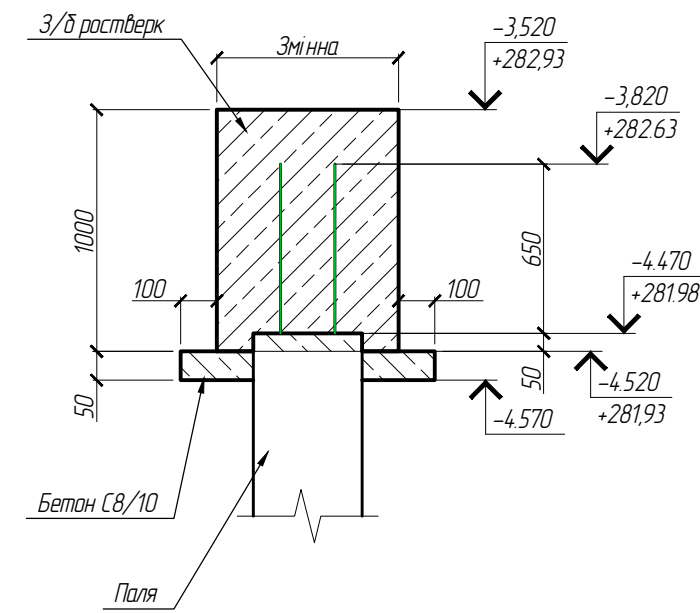


Багатопверховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
	Грабовецький І. І.		

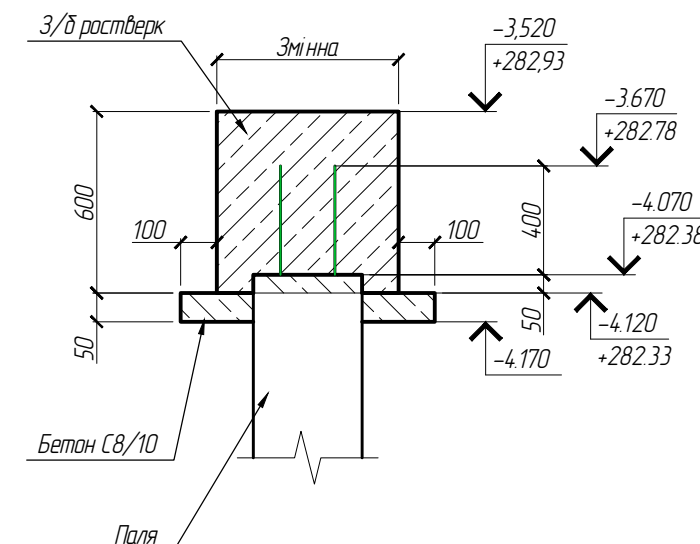
План влаштування палевого поля



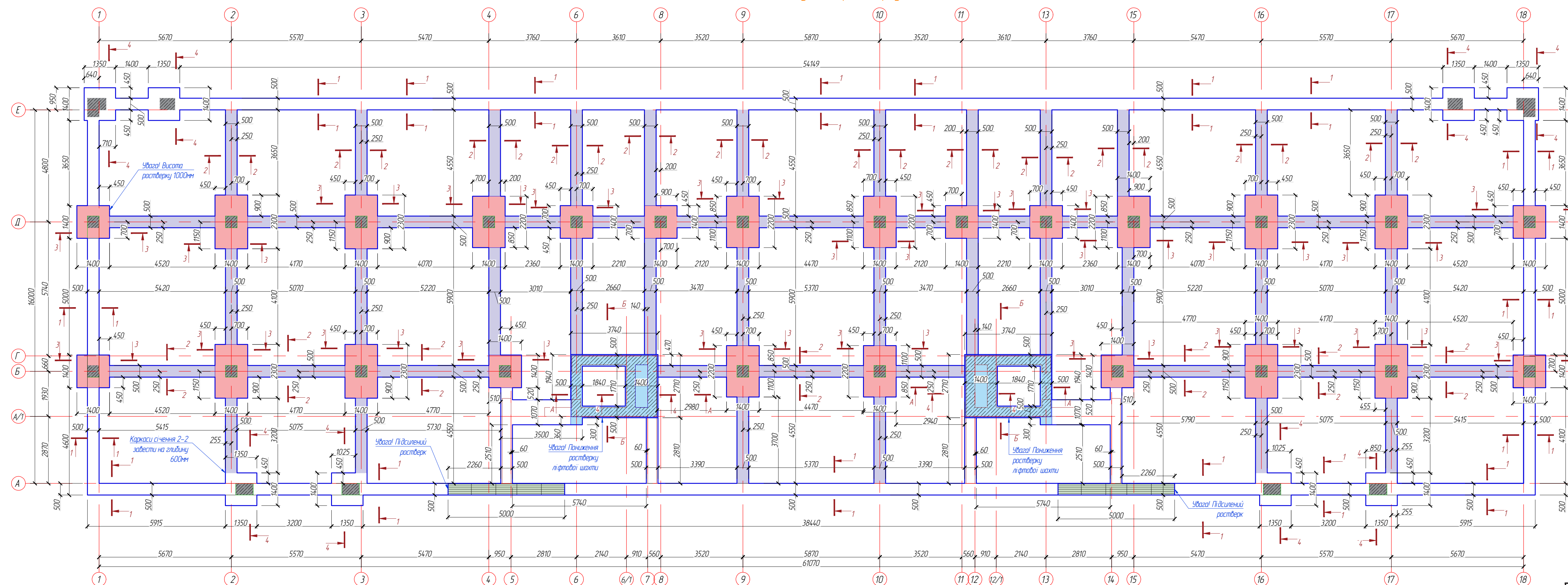
Деталь стикування
монолітного ростверку та паль
позначення 



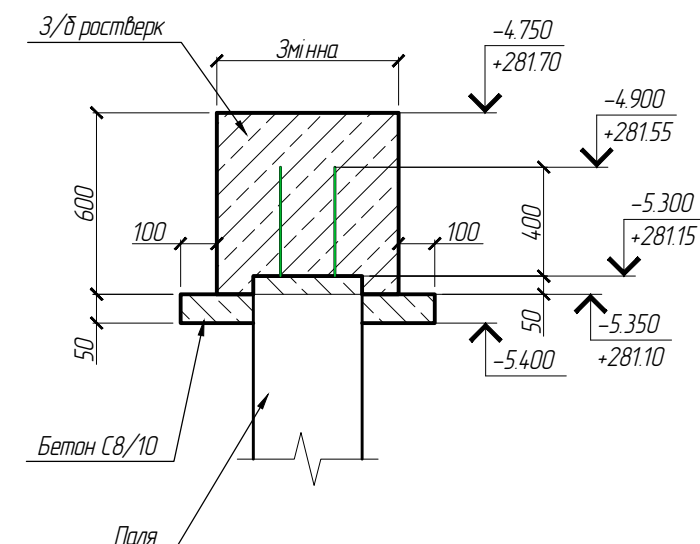
Деталь стикування
монолітного ростверку та паль
позначення 



План влаштування ростверку



Деталь стикування
монолітного розтверку та пали
позначення 



Умовні позначення

-  – ростерк висотою 600мм верх на рівні –3,520
-  – посилені ростерк висотою 600мм верх на рівні –3,520
-  – ростерк висотою 1000мм верх на рівні –3,520
-  – ростерк висотою 600мм верх на рівні –4,750
-  – місця влаштування випусків з ростерку, для вертикальних несучих елементів

1. За фінансування 0,000 учбової програми рівень підготовки школярів відноситься до рівня **28645** на звітний рік 2013

2. Фінансують на створення програмного забезпечення на суму 300,000м.ДСТУ Б В 2.6-45:2008

3. Жестів мову засоби освіти для прийняття знань ІГЕ МС – графічний зображення, наведені довідники, за англійською мовою і графіки з писемною, добре освітленою, середньої шкільної освіти – 44%, графіки – 21%, загальної освіти сукупності, припускаючи, що це повільно – 35%. Розрахований рівень засвоєння знань в групі освіти до 2000м. Відповідно до знань сукупності, при ІГЕ МС підтверджує знання на суму

4. За даними інженерно – геодезичних досліджень виконаних малим приладом виробничим підприємством "ТНК-Аром", попередньо виконані несучі здатності пали ІГ-93м і набагато менше, яке допускається на пали №70м.

5. Засвоєння пали до виконання не здійснено методом

6. Контроль – спостереження виробничим підприємством пали (засвоєння) [] за даних ДСТУ-Н Б В 21-28: 2013, ДСТУ Б В 21-27:2010 та ДСТУ Б В 2.2-1-95

7. Маса довідника пали до виконання пали проведення виробничим пали, набагато менше, ніж підтвердження несучі, здатності

8. Результати виробничого контролю пали ориєнтовані тільки на прилад роботи. Якщо результати виробничого контролю показують нижню несучу здатність пали від проекту, необхідно зупинити роботу та підготувати проектну організацію

9. Вертикаль пали довідника в розсіп на глибину, ступінь 50м, відстань арматури-450-700м

10. Під розсіпання виробничого пали (875) під впливом пали, 50м на швидкості 300 / 70 / відстані 100 м

11. Робота по виконанню пали довідника пали до виконання пали (засвоєння) (ВР) розраховано відповідно до підтримання виходу ДСТУ-Н Б В 21-28:2013, ДСТУ А 3.2-2-2009

11. Під час відвідування пали весті контроль за відвідністю зручності в основі. При зареєстрованому розсіпання зручності пали в журналі та підготувати проектну організацію.

12. Даний аркуш, дід, розм. з АБ-3-5

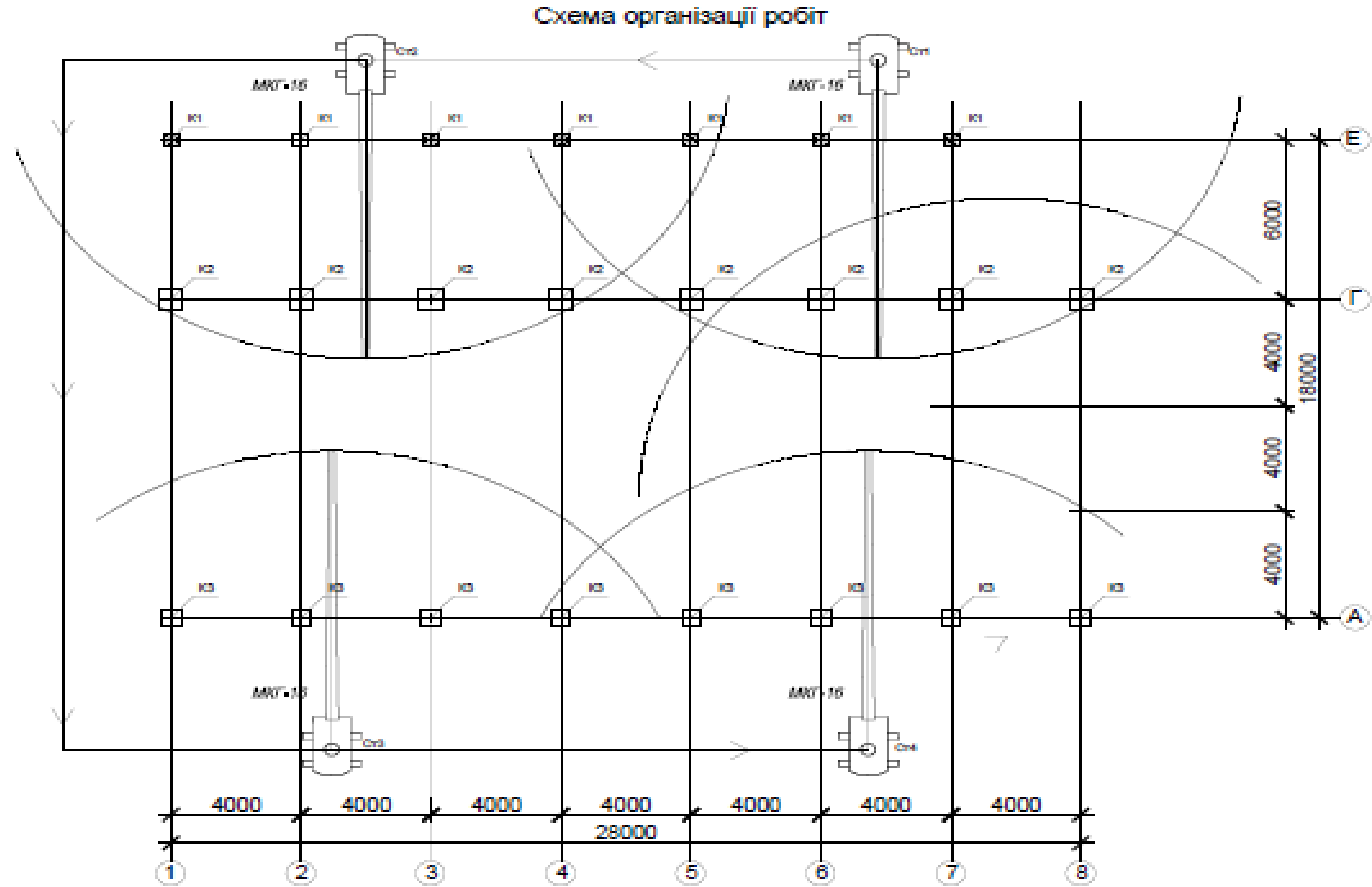
Відомасть палъ

Специфікація палів						Відмітка верху палі		Кільк. шт.	Умовна позначка
Поз.	Позначення	Назва	Кіл.	Маса одж.	Прим.	півля зодбуки	півля зрубки		
1	ДСТУ Б В 2:6-65:2008	С 4-30-10 С ²⁵ / ₃₀	277		 С25/30 W6	-3,820 (+282,63)*	-4,470 (+281,98)	118	
2						-3,670 (+282,78)	-4,070 (+282,38)	137	
3						-4,900 (+281,55)	-5,300 (+281,15)	22	

*-при недостатній несучій здатності, палю добути

Багатоповерховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
	Грабовецький І. І.		

Технологічна карта на монтажні роботи



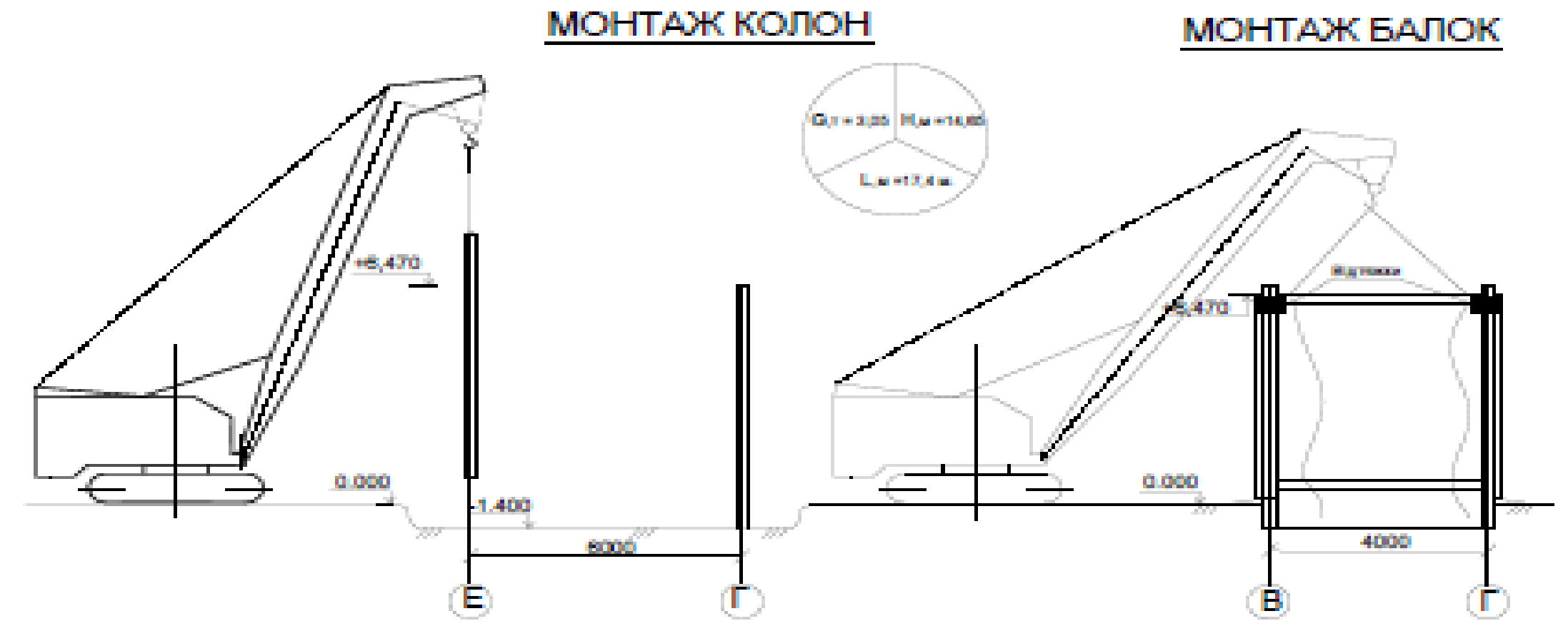
Умовні позначення
K1, K2, K3 - колонні металевий каркасу
← - напрямки руху крану
— - зона монтажу крану

Техніко-економічні показники

п/п	Показник	Одн. вим.	К-ть
1.	Загальна тривалість робіт	дні	10
2.	Обсяг робіт	т	81,5
3.	Загальна трудомісткість	т-год	100
4.	Людська трудомісткість	л-год	1,33
5.	Виробництво	т/год	0,75

Графік виконання робіт

Назва робіт	Період часу	Середня висота	Обсяг робіт	Норми часу		Механізм, машини		Трудомісткість, люди-год		Середня кількість людей	Висота, м	Діаметр, мм	Дні												
				Маш-т	Заб-т	Норма	Прод-т	Норма	Прод-т				Місяці												
													1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Монтаж колон K-1	БС-1-В	шт.	11	0,7	3,5	0,98	1	4,81	4	1	16,47	16,47													
Монтаж колон K-2	БС-1-В	шт.	14	0,7	3,5	1,23	1	6,13	6	1	16,47	16,47													
Монтаж балок B-1	БС-1-В	шт.	160	0,7	3,5	17,24	16	86,19	68	1	16,47	16,47													
Монтаж балок B-2	БС-1-В	шт.	68	0,7	3,5	5,95	6	29,8	24	1	16,47	16,47													
Монтаж балок B-3	БС-1-В	шт.	9	0,7	3,5	0,8	1	3,83	4	1	16,47	16,47													
Монтаж металевих	БС-1-В	шт.	6	0,7	3,5	0,53	0,5	2,83	2	1	16,47	16,47													



ВКАЗІВКИ ДО ВИРОБНИЦТВА РОБІТ

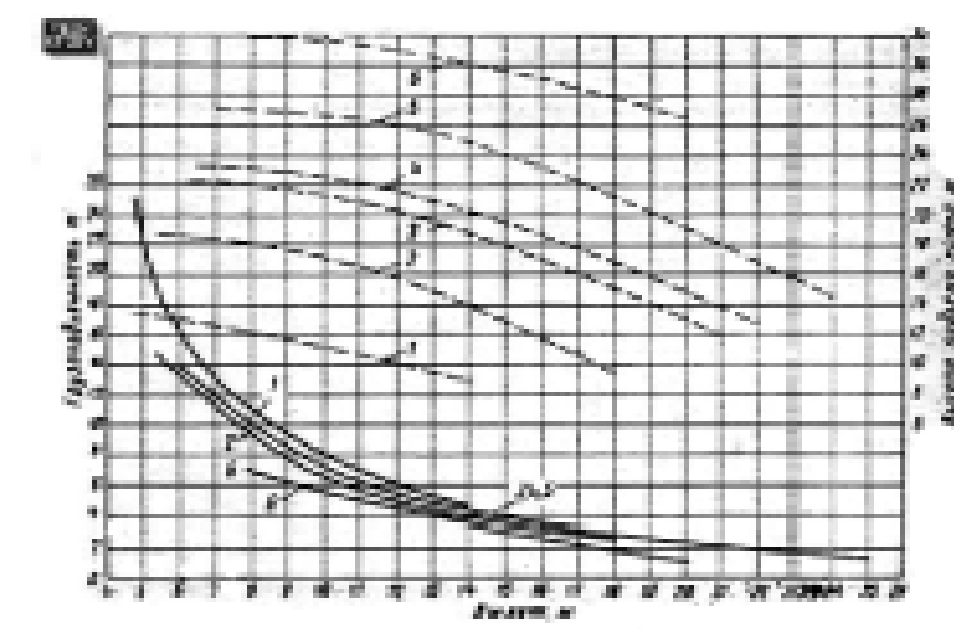
Вимоги до якості монтажу

- Для монтажу колон, прогонів, балок, які використовуються краном МКТ-16. Приймати вантажі, обладнання та інструменти згідно відомості на матеріально-технічні ресурси.
- Технологічна послідовність монтажу конструкцій будівлі виконується у послідовності, вказаній на схемі монтажу, забезпечуючи при цьому стійкість та повноту монтажу металевих частин будівлі.
- Стропові конструкції виконуються інваріантами стропами, універсальними траверсами. Спосіб стропування у всіх випадках повинен виконуватися згідно з рекомендаціями конструктора.

ВИМОГИ З ОХОРОНИ ПРАЦІ

- До монтажу металоконструкцій допускається провадити на висоті 18 метрів, які пройшли навчальну комісію з правом допуску на висоту.
- При підйомі на роботу необхідно пройти вхідний інструмент (вантаж) по охороні праці. Перевіряти інструмент на робочому місці, повторний, вивантажений, поточний проводити безпечною перевірку роботи. Вхідний інструмент проводить з урахуванням, що прийнятий на роботу невідомо від їх освіти, стажу роботи по даній спеціальності та посади.
- Забезпечити управління поїздом, уникати отримати поранення електрострумом і при виконанні оглядів, невідповідності проводів, доповідати про це майстру.
- При одночасному виконанні робіт на різних рівнях по одній вертикалі повинен бути щільний настил чи щільна сітка на кожному рівні для захисту працівників вище від падіння вантажів будівельних предметів або інструменту.
- При роботі на висоті всім монтажникам повинен мати монтажний пояс, кріпитися ним до міцних конструкцій будівлі. Монтажник повинен бути випробуваний і мати бірку.
- Монтажнику забороняється залишати на металоконструкції незакріплені предмети, а також інструменти.
- Кожному монтажнику повинен користуватися лише справним відповідним вимірювальним інструментом. Користуватися вимірювальними предметами забороняється.
- Роботи на висоті з підмостей, сіток і драбин дозволяється лише після перевірки їх якості виконавцем робіт або комісією.
- До роботи вантажопідіймальних механізмів з електричним управлінням, до електромонтажних і електромонтажних робіт, а також до роботи на ручних інструментах з електричним приводом допускається провадити, які пройшли навчання і мають посвідчення.
- Вантажно-розвантажувальні роботи повинні бути виконані лише під керівництвом виконавця робіт.
- Перед підйомом елементів металоконструкції, необхідно спочатку встановити їх вагу, розміри місця стропування, підібрати строп згідно з вагою підйомного вантажу. Строп повинен бути випробуваний та мати бірку.
- Закорочити під опусканням вантажу або допускатися перекосів під робочими місцями заборонено.
- Збирання та підйом конструкцій дозволено більш ніж на висоту більш ніж 3м, виконання особливої об'єктами при їх переміщенні та улаштуванні, потрібно виконувати під безпечною перевіркою майстра.
- Всіх монтажників повинен знати та дотримуватися норм вагової тяжкості. Балони

Технічні характеристики крану МКТ-16



Діаграма технічних характеристик крану МКТ-16

Схеми строповок

п.п.	схема	найменування
1		Одинарный строп
2		Два стропы
3		Универсальный строп
4		Стропы крана (с крюком)
5		Стропы крана (с крюком и блоком)

КАЛЕНДАРНИЙ ГРАФІК

№ п/п	Об'єкт - мя під № з ДБН	Найменування робіт	Об'єм робіт		Норма часу		Норма продуктивності		Прийнята продуктивність		Прийнята назва	Склад бригади, кіл -ть	Земність	Глибина	Місяці року																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
															Травень		Червень		Липень		Серпень		Вересень																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			1-10	11-20	1-10	11-20	1-10	11-20	1-10	11-20					1-10	11-20	1-10	11-20	1-10	11-20	1-5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Робочі дні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1		Підготовчий період	10%				209,17	-	182	13			14	1	13	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2	9-17-4	Монтаж металевих колон	м	44,85	20,0	5,39	102,13	30,22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

1. Коефіцієнт сумісності робіт

$$K_{\text{сум}} = \frac{\sum T}{T_{\text{вн}}} = \frac{267}{105}$$

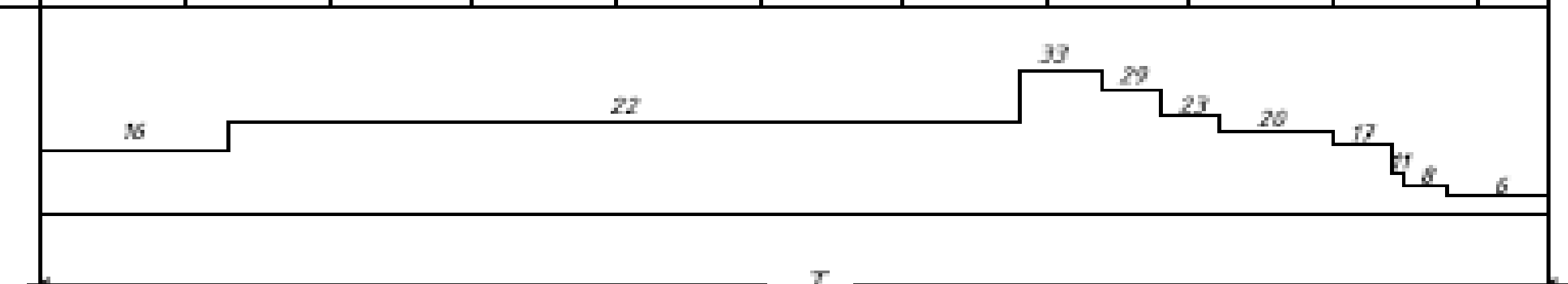
2. Коефіцієнт виконання норм тривалості будівництва

$$N_{\text{ср}} = \frac{Q_{\text{н}}}{T_{\text{вн}}} = \frac{2091,7}{105} = 19,92$$

3. Коефіцієнт використання робочої сили

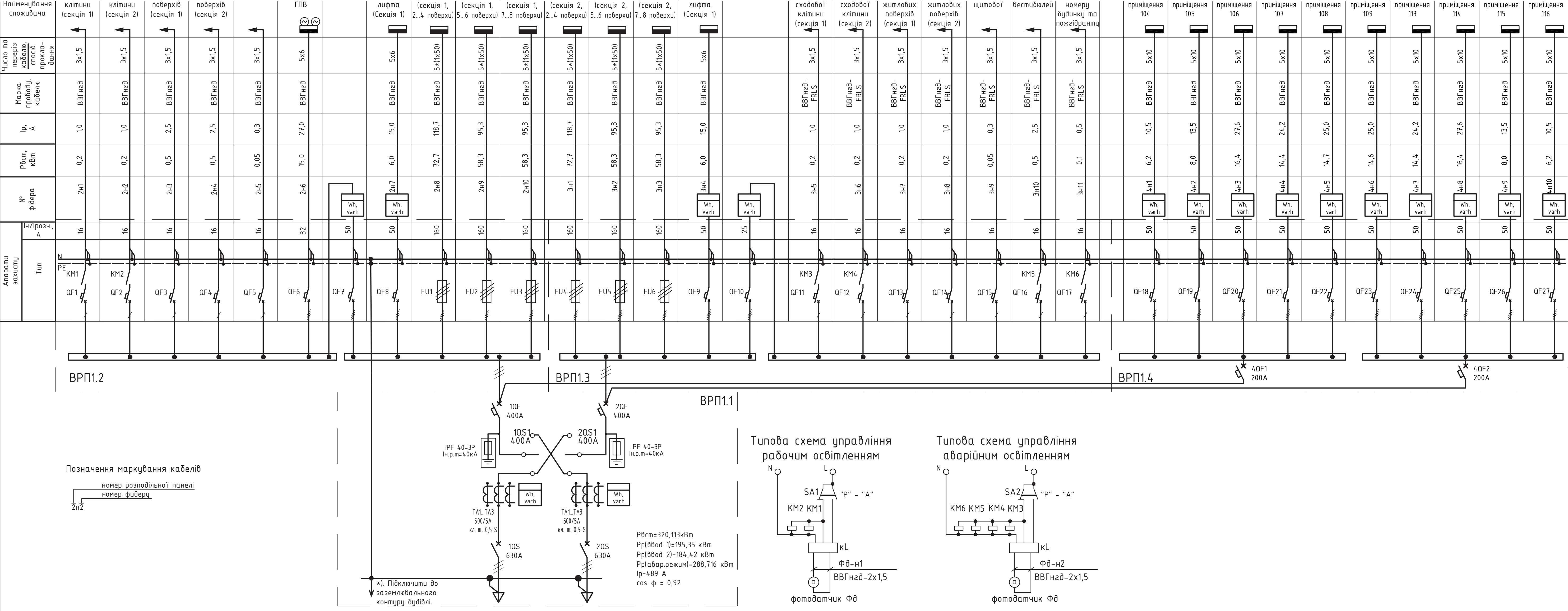
$$K_{\text{н}} = \frac{N_{\text{мак}}}{N_{\text{ср}}} = \frac{33}{19,92} = 1,66 < 2$$

мод.



Багатопверховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
		Грабовацький І. І.	

Електротехнічні рішення



дверима, що замикаються на ключ.

2 Пропонований розмір шафи: глибина – 450 мм, ширина – в межах 450–630 мм, з урахуванням бічного відсіку для прокладки силових і контрольних кабелів, що живлять і відходять, але допускається зміна даних розмірів Забодом-виробником. Розміри шафи повинні передбачати можливість додаткового встановлення 10-15% апаратів від загальної кількості.

3 Приєднання зовнішніх силових та контрольних кабелів до 6 мм² повинно провадитися до спеціальних клем, встановлених уздовж кабельного відсіку.

4 Введення кабелів здійснюється крізь цоколь.

5 Монтаж усередині шафи виконати шинами та проводами з мідними гнучкими жилами; під один затискач допускається підключення не більше двох провідників.

6 Усі клемми та затискачі повинні бути доступні для огляду та обслуговування (перевірки затягування) без демонтажу інших ланцюгів та апаратів.

7 Передбачити роздільні шини “N” і “PE” з необхідною кількістю індивідуальних клем для кабелів, що відходять, відповідно до однолінійної схеми.

8 Усі апарати, силові та контрольні ланцюги повинні мати маркування відповідно до технічної документації на щит. Позначення шафи має бути написане на дверях у центрі, у верхній частині шафи.

9 Для збірних шин у щитах або для проводів, що їх замінюють, необхідно виконати літерно-цифрове та кольорове позначення відповідно до ПУЕ, п.1.1.29 та п.1.1.30. Позначення кольору може бути виконане стрічкою або фарбою на шині.

Силові жили, що приєднуються до фаз L1, L2, L3 та до шин N та PE повинні мати оболонки характерних кольорів.

10 У комплекті з шафою виробник повинен поставити технічну документацію, у тому числі обов'язково:

- однолінійна схема (принципова, схема управління);
- загальний вигляд, у тому числі зі знятими дверима;
- специфікацію з переліком встановленої апаратури, зазначенням її типу, короткої характеристики та виробника;
- коротку інструкцію з монтажу шафи, щодо введення кабелів у шафу, щодо кріплення кабелів усередині шафи;
- паспорт;
- Протокол.

11 Уся застосовувана апаратура та вироби повинні мати сертифікати відповідності.

Багатоповерховий офісний центр з мостовим переходом в місті Дніпро			
			A1
		Грабовецький І. І.	